

Garant

Aksijalni nož za čeono ubodno tokarenje, unutarjni, desni, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W: 6,2/2,5mm

**Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe | 270360 6,2/2,5 |
| GTIN | 4045197467249 |
| Razred artikla | 211 |

Opis**Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

Tehnički opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø drške d | 6 mm |
| Minimalni Ø D _{min} | 6,2 mm |
| Udaljenost između vrhova i sredine L ₃ | 2,95 mm |
| maksimalna dubina reza t _{maks} | 5 mm |
| Radijus R | 0,1 mm |
| Serija | Micro |
| Duljina izboja L ₁ | 15 mm |
| Atribut imena proizvoda | L ₁ = 15 mm |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za tokarenje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 150 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 150 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 150 m/min | N |
| kontinuirano | prikladno | | |
| nepravilno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| isprekidano | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |