

**Garant**

Izmjenjivi nož za tokarenje unut. navoja, puni profil 60°, unutarnji, desni, L1 = 16 mm, Ø Dmin / korak: 6,3/1 mm

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270400 6,3/1
GTIN	4045197467492
Razred artikla	21I

**Opis****Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

**Tehnički opis**

Udaljenost vrhova navoja i čela Y	0,7 mm
Ø drške d	6 mm
Minimalna dostava h <sub>min</sub>	0,58 mm
Razred tolerancije	DIN 13 6H
Minimalni Ø D <sub>min</sub>	6,3 mm
Udaljenost između vrhova i sredine L <sub>3</sub>	2,9 mm
Serija	Micro
Duljina izboja L <sub>1</sub>	16 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>1</sub> = 16 mm
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	MF
Vrsta proizvoda	Izmjenjivi nož za tokarenju navoja

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		