

**Garant****GARANT Uni Hero VHM svrdlo s cilindričnim osovnom DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 123020 10,01-X |
| GTIN           | 4069515047951  |
| Razred artikla | 13M            |

**Opis****Izvedba:**

**Maksimalna univerzalnost i ekonomičnost** u jednom alatu. **Robustan dizajn alata i konveksno-konkavno zakrivljeni dizajn oštrice** za optimalnu stabilnost alata i ponašanje pri lomljenju čestica u širokom rasponu materijala. **Posebna geometrija prostora za odvojene čestice** i polirani **prostori za čestice** za idealno uklanjanje čestica i maksimalnu pouzdanost procesa. **Iznimno glatka TiAlSiN prevlaka visokih performansi** za učinkovito smanjenje trošenja i stvaranja nakupljenih rubova.

**Napomena:**

Duljina utora  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 123021**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 123020 i 129100HE**.

Artikli s cijenama u zgradama: Različito vrijeme isporuke i minimalna količina narudžbe 3 komada.

**Tehnički opis**

|                                             |                  |
|---------------------------------------------|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 97,5 mm          |
| Ø drške $D_s$                               | 12 mm            |
| Broj oštrica Z                              | 2                |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 114 mm           |
| Ø-područje                                  | 10,01 - 10,99 mm |
| Ukupna duljina L                            | 162 mm           |

## List s podacima

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h7               |
| Standard               | Tvornička norma  |
| Serija                 | Uni              |
| Prevlaka               | TiAlSiN          |
| Rezni materijal        | VHM              |
| izvedba                | 8×D              |
| Kut vrha               | 140 stupanj      |
| Drška                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje     | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja     | HPC              |
| Polustandardno         | da               |
| Prsten u boji          | narančasta       |
| Vrsta proizvoda        | Spiralna svrdla  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 150 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 60 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 95 m/min       | K       |

## List s podacima

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Uni              | prikladno                          |
| mokro maksimalno | prikladno                          |
| mokro minimalno  | prikladno                          |
| Zrak             | prikladno samo u posebnim uvjetima |