

**Garant****Pločica s punim profilom 60° unutarinja, desna, HB7010, korak: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 270756 2,5    |
| GTIN           | 4045197370204 |
| Razred artikla | 21J           |

**Opis****Izvedba:**

**Pločica s punim profilom 60°** za unutarnji navoj prema DIN / ISO R 262 (DIN 13) polje tolerancije 6H.

**Tehnički opis**

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Rezni materijal                 | HM          |
| Nagib navoja                    | 2,5 mm      |
| Primjena                        | desni       |
| unutarinja/vanjska primjena     | unutarnji   |
| Profil izmjenjive rezne pločice | Puni profil |
| Vrsta                           | HB7010      |
| Razred tolerancije              | DIN 13 6H   |
| Vrsta navoja                    | M           |
| Vrsta navoja                    | MF          |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Vrsta navoja             | M-LH                                      |
| Vrsta navoja             | MF-LH                                     |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj                                |
| Debljina                 | 3,6 mm                                    |
| Veličina pločice L       | 16 mm                                     |
| Vrsta proizvoda          | Okretna rezna pločica za tokarenje navoja |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 250 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 180 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 130 m/min      | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min      | N       |
| kontinuirano                   | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima