

**Garant****Pločica za odrezivanje lijeva 5°, HB7020, širina utora W: 2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 273686 2      |
| GTIN           | 4045197502711 |
| Razred artikla | 21J           |

**Tehnički opis**

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Tolerancija širine utora w      | ±0,03 mm                                  |
| Širina utora w                  | 2 mm                                      |
| Posmak f                        | 0,05 - 0,15 mm/okr                        |
| Fina/gruba obrada               | Polugruba obrada                          |
| Rezni materijal                 | HM  |
| Glavna primjena                 | P   |
| Dodatna primjena                | M   |
| Uvjetovanost reza               | kontinuirano                              |
| Vrsta                           | HB7020                                    |
| Kutni radijus R                 | 0,2 mm                                    |
| Broj zamjena/oštrica            | 2   |
| Profil izmjenjive rezne pločice | lijevo                                    |
| Vrsta proizvoda                 | Okretna rezna pločica za ubodno tokarenje |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 220 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 180 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 140 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 140 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 130 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 60 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 200 m/min | K       |
| CuZn                           | primjereno                         | 250 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| kontinuirano                   | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |