

Garant**Pločica za ubodno tokarenje srednja obrada, HB7020, širina utora W: 5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 273729 5 |
| GTIN | 4045197486660 |
| Razred artikla | 21J |

Tehnički opis

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Širina utora w | 5 mm |
| Tolerancija širine utora w | $\pm 0,04$ mm |
| Posmak f | 0,12 - 0,3 mm/okr |
| Dubina reza a _p | 1 - 2,7 mm |
| Fina/gruba obrada | Polugruba obrada |
| Rezni materijal | HM |
| Glavna primjena | P |
| Dodatna primjena | M |
| Uvjetovanost reza | kontinuirano |
| Vrsta | HB7020 |
| Kutni radijus R | 0,4 mm |
| Broj zamjena/oštrica | 2 |
| Profil izmjenjive rezne pločice | neutralno |

Vrsta proizvoda

Okretna rezna pločica
za ubodno tokarenje**Podaci korisnika**

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 220 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | primjereno | 140 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 200 m/min | K |
| CuZn | primjereno | 250 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| kontinuirano | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |