



## Glava za brzo namještanje držača noža, tip: A



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	318000 A
GTIN	4045197315694
Razred artikla	36A

### Opis

#### Upotreba:

Glavu za namještanje držača postaviti tako da brušena površina nalegne na poprečnu vodilicu u horizontalnoj ravnini i stegnuti. Zbog toga provrt za centriranje mora prije biti odgovarajuće istokaren. Poravnanje se vrši s držačem za unutarne tokarenje stegnutim u odgovarajući položaj okomito na čeonu stranu. Pokazivač staviti u nulti položaj i stegnuti T maticu. Za teške obrade preporučljivo je osigurati držač s dva svornjaka. Provrti za svornjake su unaprijed izbušeni.

#### Dio isporuke:

Uključena 1 glava za brzo namještanje držača noža br. 318000, 1 brzoizmjenjivi držač za unutarne tokarenje br. 318100; 318200.

### Tehnički opis

Visina	54 mm
maksimalni doseg A	48 mm
maksimalna visina tokarskog noža h	20 mm
Tip	A
Ø provrta na ploči za centriranje	10 mm
Ø provrta na glavi	20 mm

maksimalna širina kliznika SB	100 mm
maksimalna pogonska snaga tokarilice	1,472 kW
širina	100 mm
Vrsta proizvoda	Čelični držač

## Pribor

Brzoizmjenjivi držač alata za unutarnje tokarenje tip A	318200 A
Brzoizmjenjivi držač tokarskog noža tip A16/75	318100 A16/75
Stezna ruka komplet odgovara glavi držača noža A	318150 A
Brzoizmjenjivi držač tokarskog noža tip A20/90	318100 A20/90
Brzoizmjenjivi držač za odrezivanje bez čelika tip A	318600 A
Brzoizmjenjivi držač alata s cilindričnim prihvatom tip A	318300 A
Brzoizmjenjivi držač tokarskog noža tip A16/90	318100 A16/90
Brzoizmjenjivi držač tokarskog noža tip A20/75	318100 A20/75