



## Tarno svrdlo Standardno (s ogrlicom), za navoje M: M10



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	082730 M10
GTIN	2050001740229
Razred artikla	04D

### Opis

#### Izvedba:

Flowdrill svrdlo za tvrdi metal za izradu jezgrenih rupa kao priprema za oblikovanje navoja.

#### Opis:

Lokalna toplina trenja stvara se preko broja okretaja i topline trenja, koja plastificira sve vrste metalnih materijala. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi zatvoreni provrti u višestrukoj polaznoj debljini materijala mogu izraditi bez narezivanja.

Tarno svrdlo preko HM poligonalne konture stvara toplinu uslijed trenja koja plastificira metalne materijale svih vrsta. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi slijepe rupe u materijalima različitih debljina mogu izraditi bez nakupljanja odvojenih čestica.

#### Prednost:

- **Velika ušteda troškova i vremena u usporedbi s konvencionalnim postupkom (npr. uvlačna matica).**
- **Bez narezivanja, bez otpada; zamjenjuje zakivne matice, matice za privarivanje i tlačne matice.**
- **Čvrst temelj za navoje s visokim silama izvlačenja.**
- **Za sve uobičajene debljine materijala i veličine navoja (navoj prema DIN 13).**

### Tehnički opis

maksimalna debljina materijala	3,7 mm
za navoje M	M10
Preporučena pogonska snaga	1,5 kW
preporučeni broj okretaja	2000 min <sup>-1</sup>
Ø osnovne rupe	9,2 mm
Ø drške	10 mm
Vrsta proizvoda	Tekuća svrdla