



## Tarno svrdlo Standardno (s ogrlicom), za navoje M: M12



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	082730 M12
GTIN	2050001740236
Razred artikla	04D

### Opis

#### Izvedba:

Flowdrill svrdlo za tvrdi metal za izradu jezgrenih rupa kao priprema za oblikovanje navoja.

#### Opis:

Lokalna toplina trenja stvara se preko broja okretaja i topline trenja, koja plastificira sve vrste metalnih materijala. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi zatvoreni provrti u višestrukoj polaznoj debljini materijala mogu izraditi bez narezivanja.

Tarno svrdlo preko HM poligonalne konture stvara toplinu uslijed trenja koja plastificira metalne materijale svih vrsta. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi slijepe rupe u materijalima različitih debljina mogu izraditi bez nakupljanja odvojenih čestica.

#### Prednost:

- **Velika ušteda troškova i vremena u usporedbi s konvencionalnim postupkom (npr. uvlačna matica).**
- **Bez narezivanja, bez otpada; zamjenjuje zakivne matice, matice za privarivanje i tlačne matice.**
- **Čvrst temelj za navoje s visokim silama izvlačenja.**
- **Za sve uobičajene debljine materijala i veličine navoja (navoj prema DIN 13).**

### Tehnički opis

Preporučena pogonska snaga	1,7 kW
Ø osnovne rupe	10,9 mm
maksimalna debljina materijala	4 mm
za navoje M	M12
preporučeni broj okretaja	1800 min <sup>-1</sup>
Ø drške	12 mm
Vrsta proizvoda	Tekuća svrdla