



Tarno svrdlo Standardno (s ogrlicom), za navoje M: M4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	082730 M4
GTIN	2050001740182
Razred artikla	04D

Opis

Izvedba:

Flowdrill svrdlo za tvrdi metal za izradu jezgrenih rupa kao priprema za oblikovanje navoja.

Opis:

Lokalna toplina trenja stvara se preko broja okretaja i topline trenja, koja plastificira sve vrste metalnih materijala. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi zatvoreni provrti u višestrukoj polaznoj debljini materijala mogu izraditi bez narezivanja.

Tarno svrdlo preko HM poligonalne konture stvara toplinu uslijed trenja koja plastificira metalne materijale svih vrsta. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi slijepe rupe u materijalima različitih debljina mogu izraditi bez nakupljanja odvojenih čestica.

Prednost:

- **Velika ušteda troškova i vremena u usporedbi s konvencionalnim postupkom (npr. uvlačna matica).**
- **Bez narezivanja, bez otpada; zamjenjuje zakivne matice, matice za privarivanje i tlačne matice.**
- **Čvrst temelj za navoje s visokim silama izvlačenja.**
- **Za sve uobičajene debljine materijala i veličine navoja (navoj prema DIN 13).**

Tehnički opis

za navoje M	M4
preporučeni broj okretaja	2600 min ⁻¹
maksimalna debljina materijala	2,6 mm
Ø osnovne rupe	3,7 mm
Preporučena pogonska snaga	0,7 kW
Ø drške	6 mm
Vrsta proizvoda	Tekuća svrdla