

**Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320660 4
GTIN	4019208014258
Razred artikla	35R

Opis**Izvedba:**

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Vrh šiljka 60°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Ø kućišta D: 68,5 mm

Korisna duljina B: 102,5 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 32 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

za težinu obratka: 800 kg

Tehnički opis

Najveći Ø vrha 60 ° A	32 mm
Ø kućišta D	68,5 mm

Korisna duljina B	102,5 mm
Morse konus	MK4
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
za težinu obratka	800 kg
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice