



## Lagani rotirajući šiljak za tokarenje, Morse konus: 4



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320650 4
GTIN	4019208000169
Razred artikla	35R

### Opis

#### Izvedba:

- **Kut vrha od 60°.**
- **Lagana izvedba.**
- **Precizni valjkasti ležajevi za visoku preciznost rotacije.**
- **Ne zahtijeva održavanje.**

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Upotreba:

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova svim vrstama tokarilicama.

Ø kućišta D: 42 mm

Korisna duljina B: 75,5 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 20 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

za težinu obratka: 800 kg

### Tehnički opis

Korisna duljina B	75,5 mm
za težinu obratka	800 kg
Morse konus	MK4
Ø kućišta D	42 mm

maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	20 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice