



Lagani rotirajući šiljak za tokarenje, Morse konus: 2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320655 2
GTIN	5907412202709
Razred artikla	36C

Opis

Izvedba:

- **Kut vrha od 60°.**
- **Lagana izvedba.**
- **Precizni valjkasti ležajevi za visoku preciznost rotacije.**
- **Ne zahtijeva održavanje.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova svim
vrstama tokarilicama.

Ø kućišta D: 44 mm

Ukupna duljina L: 137,5 mm

Korisna duljina B: 73 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 24 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 26,5 mm

Tehnički opis

Ø kućišta D	44 mm
Korisna duljina B	73 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,006 mm

Duljina vrška C	26,5 mm
za težinu obratka	100 kg
Najveći Ø vrha 60 ° A	24 mm
Morse konus	MK2
maksimalan broj okretaja	8000 min ⁻¹
Ukupna duljina L	137,5 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice