



## Produženi rotirajući šiljak tokarilice s maticom za izvlačenje 60°/30°, Morse konus: 2



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320670 2
GTIN	4019208017051
Razred artikla	35R

### Opis

#### Izvedba:

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- S produženim šiljkom, Kut vrha 60° / 30°.

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak omogućuje nesmetan prilaz tokarskog noža na čeonu stranu obratka. Osobito prikladna za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 43 mm

Korisna duljina B: 75 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 20 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 10 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 34 mm

### Tehnički opis

maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	10 mm
Duljina vrška C	34 mm
za težinu obratka	140 kg
Najveći Ø vrha 60 ° A	20 mm
Ø kućišta D	43 mm
Morse konus	MK2
Korisna duljina B	75 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice