



Lagani rotirajući šiljak za tokarenje, Morse konus: 3



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320655 3
GTIN	5907412202716
Razred artikla	36C

Opis

Izvedba:

- **Kut vrha od 60°.**
- **Lagana izvedba.**
- **Precizni valjkasti ležajevi za visoku preciznost rotacije.**
- **Ne zahtijeva održavanje.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova svim vrstama tokarilicama.

Ø kućišta D: 48 mm

Ukupna duljina L: 166 mm

Korisna duljina B: 85 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 28 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 32,5 mm

Tehnički opis

Korisna duljina B	85 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,006 mm
Morse konus	MK3

maksimalan broj okretaja	6000 min ⁻¹
Duljina vrška C	32,5 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	28 mm
Ø kućišta D	48 mm
za težinu obratka	200 kg
Ukupna duljina L	166 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice