



Produženi rotirajući šiljak tokarilice s maticom za izvlačenje 60°/30°, Morse konus: 3



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320670 3
GTIN	4019208017068
Razred artikla	35R

Opis

Izvedba:

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- S produženim šiljkom, Kut vrha 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak omogućuje nesmetan prilaz tokarskog noža na čeonu stranu obratka. Osobito prikladna za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 58,5 mm

Korisna duljina B: 95,5 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 25 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 12 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 47 mm

Tehnički opis

Korisna duljina B	95,5 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	25 mm
Ø kućišta D	58,5 mm
Morse konus	MK3
za težinu obratka	400 kg
Duljina vrška C	47 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	12 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice