



Produženi rotirajući šiljak tokarilice s maticom za izvlačenje 60°/30°, Morse konus: 4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320670 4
GTIN	4019208017075
Razred artikla	35R

Opis

Izvedba:

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- S produženim šiljkom, Kut vrha 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak omogućuje nesmetan prilaz tokarskog noža na čeonu stranu obratka. Osobito prikladna za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 68,5 mm

Korisna duljina B: 114,5 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 32 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 14 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 53 mm

Tehnički opis

Najveći Ø vrha 60 ° A	32 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	14 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Ø kućišta D	68,5 mm
Duljina vrška C	53 mm
Korisna duljina B	114,5 mm
za težinu obratka	500 kg
Morse konus	MK4
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice