



Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320660 2
GTIN	4019208014388
Razred artikla	35R

Opis

Izvedba:

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Vrh šiljka 60°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Ø kućišta D: 43 mm

Korisna duljina B: 65 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 20 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

za težinu obratka: 200 kg

Tehnički opis

za težinu obratka	200 kg
Najveći Ø vrha 60 ° A	20 mm

maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Korisna duljina B	65 mm
Morse konus	MK2
Ø kućišta D	43 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice