



## Rotirajući šiljak tokarilice, precizna izvedba kut vrha 60°, Morse konus: 5



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320700 5
GTIN	4045197313263
Razred artikla	34D

### Opis

#### Izvedba:

- **Izuzetno tanko kućište i visoka koncentričnost.**
- **Pomoću preciznog igličastog i aksijalnog ležaja postiže se maksimalno odstupanje od 0,003 mm uz vrlo mali Ø kućišta.**
- **Konus i ukošeni dijelovi su od kaljenog čelika za ležajeve (61–63 Rockwell).**

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Upotreba:

Za tokarenje i brušenje **kod kojih su potrebni mali Ø glave i velika preciznost.**

Ø kućišta D: 62 mm

Korisna duljina B: 51 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 54 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,003 mm

za težinu obratka: 1300 kg

### Tehnički opis

Korisna duljina B	51 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	54 mm
Morse konus	MK5
za težinu obratka	1300 kg

Ø kućišta D	62 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice