

**Rotirajući šiljak tokarilice, precizna izvedba kut vrha 60° / 30°, Morse konus: 3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320900 3
GTIN	2050001716880
Razred artikla	34D

**Opis****Izvedba:**

- **Izuzetno tanko kućište i visoka koncentričnost.**
- **Pomoću preciznog igličastog i aksijalnog ležaja postiže se maksimalno odstupanje od 0,003 mm uz vrlo mali Ø kućišta.**
- **Konus i ukošeni dijelovi su od kaljenog čelika za ležajeve (61–63 Rockwell).**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za tokarenje i brušenje **kod kojih su potrebni mali Ø glave i velika preciznost.**

Ø kućišta D: 32,5 mm

Korisna duljina B: 45 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 12 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 28 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,003 mm

za težinu obratka: 320 kg

**Tehnički opis**

Najveći Ø vrha 60 ° A	12 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Ø kućišta D	32,5 mm

Korisna duljina B	45 mm
za težinu obratka	320 kg
Morse konus	MK3
Najveći Ø vrha 30 ° A	28 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice