

**Rotirajući šiljak tokarilice, precizna izvedba kut vrha 60° / 30°, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320900 4
GTIN	2050001716897
Razred artikla	34D

Opis**Izvedba:**

- **Izuzetno tanko kućište i visoka koncentričnost.**
- **Pomoću preciznog igličastog i aksijalnog ležaja postiže se maksimalno odstupanje od 0,003 mm uz vrlo mali Ø kućišta.**
- **Konus i ukošeni dijelovi su od kaljenog čelika za ležajeve (61–63 Rockwell).**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za tokarenje i brušenje **kod kojih su potrebni mali Ø glave i velika preciznost.**

Ø kućišta D: 45 mm

Korisna duljina B: 65 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 14 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 40 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,003 mm

za težinu obratka: 560 kg

Tehnički opis

maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
za težinu obratka	560 kg
Ø kućišta D	45 mm

Korisna duljina B	65 mm
Morse konus	MK4
Najveći Ø vrha 60 ° A	14 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	40 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice