



Rotirajući šiljak tokarilice s HM vrhom šiljka i istisnom maticom, Morse konus: 2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	321250 2
GTIN	4019208059617
Razred artikla	35R

Opis

Izvedba:

- **Kut vrha 60°.**
- **Od HM vrha za male komade i sa istisnom maticom.**
- **Tijelo i vrh (moguće višestruko brušenje) su kaljeni.**
- **Precizni valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije za precizne rezultate bušenja.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za obradu tankih obradaka uz visok broj okretaja.

Ø kućišta D: 45 mm

Korisna duljina B: 65 mm

Tvrđi metal Ø H: 11 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

za težinu obratka: 120 kg

Tehnički opis

Tvrđi metal Ø H	11 mm
Korisna duljina B	65 mm
Morse konus	MK2
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
za težinu obratka	120 kg
Ø kućišta D	45 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice