



Rotirajući šiljak tokarilice, precizna izvedba kut vrha 60°, Morse konus: 2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320700 2
GTIN	4045197313232
Razred artikla	34D

Opis

Izvedba:

- **Izuzetno tanko kućište i visoka koncentričnost.**
- **Pomoću preciznog igličastog i aksijalnog ležaja postiže se maksimalno odstupanje od 0,003 mm uz vrlo mali Ø kućišta.**
- **Konus i ukošeni dijelovi su od kaljenog čelika za ležajeve (61–63 Rockwell).**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za tokarenje i brušenje **kod kojih su potrebni mali Ø glave i velika preciznost.**

Ø kućišta D: 28 mm

Korisna duljina B: 23 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 24 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,003 mm

za težinu obratka: 200 kg

Tehnički opis

Najveći Ø vrha 60 ° A	24 mm
Morse konus	MK2
maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Korisna duljina B	23 mm

za težinu obratka	200 kg
Ø kućišta D	28 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice