



Rotirajući šiljak tokarilice s HM vrhom šiljka i istisnom maticom, Morse konus: 4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	321250 4
GTIN	4019208059648
Razred artikla	35R

Opis

Izvedba:

- **Kut vrha 60°.**
- **Od HM vrha za male komade i sa istisnom maticom.**
- **Tijelo i vrh (moguće višestruko brušenje) su kaljeni.**
- **Precizni valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije za precizne rezultate bušenja.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za obradu tankih obradaka uz visok broj okretaja.

Ø kućišta D: 70 mm

Korisna duljina B: 102,5 mm

Tvrđi metal Ø H: 14 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

za težinu obratka: 500 kg

Tehnički opis

Korisna duljina B	102,5 mm
Ø kućišta D	70 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Tvrđi metal Ø H	14 mm
Morse konus	MK4
za težinu obratka	500 kg
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice