

**Rotirajući šiljak s vrhom od tvrdog metala, Morse konus: 2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323600 2
GTIN	4045197296672
Razred artikla	32L

**Opis****Izvedba:**

Kut vrha 60°, površine brušene.

Šiljak s duboko umetnutim **vrhom od tvrdog metala**.

Vrhovi šiljaka s tvrdim metalom imaju na sebi utor koji označava dozvoljenu dubinu brušenja.

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Standard:****DIN 806**

Vanjski Ø D: 18 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Tvrđi metal Ø H: 7 mm

Duljina površine L<sub>1</sub>: 30 mm

Površinski razmak vrhova b: 2 mm

**Tehnički opis**

Vanjski Ø D	18 mm
Duljina površine L <sub>1</sub>	30 mm
Površinski razmak vrhova b	2 mm
Tvrđi metal Ø H	7 mm
Morse konus	2

Ukupna duljina L	100 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice