

**Rotirajući šiljak s vrhom od tvrdog metala, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323600 4
GTIN	4045197296696
Razred artikla	32L

Opis**Izvedba:**

Kut vrha 60°, površine brušene.

Šiljak s duboko umetnutim **vrhom od tvrdog metala**.

Vrhovi šiljaka s tvrdim metalom imaju na sebi utor koji označava dozvoljenu dubinu brušenja.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Standard:**DIN 806**

Vanjski Ø D: 31,6 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Tvrđi metal Ø H: 14 mm

Duljina površine L₁: 50 mm

Površinski razmak vrhova b: 5 mm

Tehnički opis

Vanjski Ø D	31,6 mm
Tvrđi metal Ø H	14 mm
Površinski razmak vrhova b	5 mm
Duljina površine L ₁	50 mm
Morse konus	4

Ukupna duljina L	160 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice