

**Rotirajući šiljak s vrhom od tvrdog metala, Morse konus: 5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323600 5
GTIN	4045197296702
Razred artikla	32L

Opis**Izvedba:**

Kut vrha 60°, površine brušene.

Šiljak s duboko umetnutim **vrhom od tvrdog metala**.

Vrhovi šiljaka s tvrdim metalom imaju na sebi utor koji označava dozvoljenu dubinu brušenja.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Standard:**DIN 806**

Vanjski Ø D: 44,7 mm

Ukupna duljina L: 200 mm

Tvrđi metal Ø H: 18 mm

Tehnički opis

Morse konus	5
Tvrđi metal Ø H	18 mm
Vanjski Ø D	44,7 mm
Ukupna duljina L	200 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

