



## Upušteni šiljak s vrhom od tvrdog metala, Morse konus: 2



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	323800 2
GTIN	4045197296726
Razred artikla	32L

### Opis

#### Izvedba:

Kut vrha 60°, površine brušene.

**Upušteni šiljak** s duboko umetnutim **vrhom od tvrdog metala**. Zbog upuštenog šiljka je olakšan pristup tokarskog noža do čeone strane obratka.

Vrhovi šiljaka s tvrdim metalom imaju na sebi utor koji označava dozvoljenu dubinu brušenja.

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Standard:

##### DIN 806

Vanjski Ø D: 18 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Tvrđi metal Ø H: 7 mm

Duljina površine L<sub>1</sub>: 30 mm

Površinski razmak vrhova b: 2 mm

### Tehnički opis

Tvrđi metal Ø H	7 mm
Vanjski Ø D	18 mm
Duljina površine L <sub>1</sub>	30 mm
Površinski razmak vrhova b	2 mm

Morse konus	2
Ukupna duljina L	100 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice