



Upušteni šiljak s vrhom od tvrdog metala, Morse konus: 3



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	323800 3
GTIN	4045197296733
Razred artikla	32L

Opis

Izvedba:

Kut vrha 60°, površine brušene.

Upušteni šiljak s duboko umetnutim **vrhom od tvrdog metala**. Zbog upuštenog šiljka je olakšan pristup tokarskog noža do čeone strane obratka.

Vrhovi šiljaka s tvrdim metalom imaju na sebi utor koji označava dozvoljenu dubinu brušenja.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Standard:

DIN 806

Vanjski Ø D: 24,1 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Tvrđi metal Ø H: 11 mm

Duljina površine L₁: 38 mm

Površinski razmak vrhova b: 3 mm

Tehnički opis

Vanjski Ø D	24,1 mm
Morse konus	3
Površinski razmak vrhova b	3 mm
Duljina površine L ₁	38 mm

Tvrđi metal Ø H	11 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice