



## Rotirajući šiljak WS, Morse konus: 3



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	323400 3
GTIN	4045197296627
Razred artikla	32L

### Opis

#### Izvedba:

Kut vrha 60°, površine brušene.

Šiljak u potpunosti od alatnog čelika, prokaljen.

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Standard:

##### DIN 806

Vanjski Ø D: 24,1 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Duljina površine L<sub>1</sub>: 38 mm

Površinski razmak vrhova b: 3 mm

### Tehnički opis

Morse konus	3
Vanjski Ø D	24,1 mm
Površinski razmak vrhova b	3 mm
Duljina površine L <sub>1</sub>	38 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

