



## Rotirajući šiljak s manometrom, Morse konus: 3



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	321750 3
GTIN	4019208017112
Razred artikla	35R

### Opis

#### Izvedba:

- Pritisak koji valja podesiti (sila stezanja) može se izravno očitati u daN na staklu manometra.
- Šiljak s potporom kroz paket tanjurastih opruga, ima dugu elastičnu putanju.
- Kratka, stabilna izvedba s prilagodljivom uzdužnom osi. Šiljak prokaljen i fino brušen.
- Najveća točnost i precizani ležajevi.
- Posebno brtvljenje protiv prodiranja prljavštine te sredstva za hlađenje, bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.

Kut vrha 60°.

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Upotreba:

Pri radu **gdje se sila stezanja mora držati u određenim granicama**, da se obradak ne bi deformirao i za sigurno stezanje s dovoljnim pritiskom.

- Kao konjić u kombinaciji sa hidromehaničkim šiljkom za tokarenje br. 327451 – 327541, budući da se zubi uvijek moraju utisnuti u obradak.
- Kod izradaka koji uslijed velike topline pri obradi jače ekspandiraju.
- Za stezanje dugačkih, tankih obradaka, kako bi se spriječilo savijanje.
- Za stezanje teških obradaka kod kojih treba kontrolirati silu stezanja.

Ø kućišta D: 64 mm

Korisna duljina B: 105 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 11 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 25 mm  
maksimalna pogreška rotacije: 0,01 mm  
za težinu obratka: 400 kg

## Tehnički opis

maksimalna pogreška rotacije	0,01 mm
Ø kućišta D	64 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	25 mm
za težinu obratka	400 kg
Morse konus	MK3
Najveći Ø vrha 60 ° A	11 mm
maksimalna aksijalna zatezna snaga	550 daN
Korisna duljina B	105 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice