

**Rotirajući šiljak WS, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323400 4
GTIN	4045197296634
Razred artikla	32L

**Opis****Izvedba:**

Kut vrha 60°, površine brušene.

Šiljak u potpunosti od alatnog čelika, prokaljen.

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Standard:****DIN 806**

Vanjski Ø D: 31,6 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Duljina površine L<sub>1</sub>: 50 mm

Površinski razmak vrhova b: 5 mm

**Tehnički opis**

Morse konus	4
Površinski razmak vrhova b	5 mm
Vanjski Ø D	31,6 mm
Duljina površine L <sub>1</sub>	50 mm
Ukupna duljina L	160 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

