

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,05mm



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122425 2,05   |
| GTIN           | 4045197821324 |
| Razred artikla | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **malom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: navesti s pomoću **br. 122426**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću br. **122425 + 129100HE**.

#### Tehnički opis

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| Tolerancija nazivnog Ø             | h7         |
| Broj oštrica Z                     | 2          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 20 mm      |
| Standard                           | DIN 6537 K |
| Ukupna duljina L                   | 55 mm      |

|   |                  |
|---|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 2,05 mm          |
| Tolerancija drške                           | h6               |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,09 mm/okr      |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 4 mm             |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 16,9 mm          |
| Seriya                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 4xD              |
| Kut vrha                                    | 135 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 220 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 200 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 180 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 170 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min  | M       |
| GG                             | primjereno                         | 160 m/min | K       |
| GGG                            | primjereno                         | 130 m/min | K       |
| Uni                            | primjereno                         |           |         |

|                  |            |
|------------------|------------|
| mokro maksimalno | primjereno |
| mokro minimalno  | primjereno |