

**Sredstvo za razdvajanje, sadržaj u l, odnosno kg: 1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	082741 1
GTIN	2050001740304
Razred artikla	04D

Opis**Izvedba:**

Sredstvo za razdvajanje za frikcijsko bušenje.

Opis:

Lokalna toplina trenja stvara se preko broja okretaja i topline trenja, koja plastificira sve vrste metalnih materijala. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi zatvoreni provrti u višestrukoj polaznoj debljini materijala mogu izraditi bez narezivanja.

Tarno svrdlo preko HM poligonalne konture stvara toplinu uslijed trenja koja plastificira metalne materijale svih vrsta. Na taj se način u roku od nekoliko sekundi slijepe rupe u materijalima različitih debljina mogu izraditi bez nakupljanja odvojenih čestica.

Prednost:

- **Velika ušteda troškova i vremena u usporedbi s konvencionalnim postupkom (npr. uvlačna matica).**
- **Bez narezivanja, bez otpada; zamjenjuje zakivne matice, matice za privarivanje i tlačne matice.**
- **Čvrst temelj za navoje s visokim silama izvlačenja.**
- **Za sve uobičajene debljine materijala i veličine navoja (navoj prema DIN 13).**

Tehnički opis

Područje temperature	-15 °C
Sadržaj u l, odnosno kg	1
Konzistencija	pastozna
Vrsta proizvoda	Sredstvo za razdvajanje