



Mjerni trn za provrte, standardan OD, Ø čahure D: 80-100mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	435154 80-100
GTIN	2050001677112
Razred artikla	46D

Opis

Izvedba:

OD mjerni uređaji za provrte su mehanički uređaji s 2 točke za najviše zahtjeve. Mjerni trnovi kaljeni. Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Centriranje zahvaljujući mjernim trnovima sprječava greške uslijed trzaja i time osigurava maksimalnu preciznost neovisno o korisniku. Nema više traženja povratne točke. Mjerne satove s Ø drške 8 h6 moguće je koristiti kao indikatore.

- **Preciznost ponavljanja 1 µm.**
- **Robustno i pouzdano.**
- **Minimalno vrijeme mjerenja uz maksimalnu sigurnost mjerenja.**
- **Navojni priključak trn / držač M10×1.**

Upotreba:

Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Za osiguranje kvalitete u serijskoj izradi pri ručnom i automatskom mjerenju.

Dio isporuke:

Mjerni trnovi s dva pomična radialna senzorna trna zakrenuta za 180°.

Dodatni pribor:

Mjerni sat br. 434674, induktivni mjerni sat br. 434670, mjerni sat sa skalom ulijevo br. 434807 vel. 10, digitalni mjerni sat br. 434322, držač za mjerne trnove br. 435160, prsten za namještanje br. 484030. Produžeci za mjerne dubine, kutni elementi i graničnici dubine na upit.

Napomena:

Prilikom naručivanja molimo, **dodatno** navesti točne tolerancije rupa, npr.:

br. 435154 vel. 6-12 **10H7**,

br. 435154 vel. 6-12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

br. 435154 vel. 6-12 **9,990 / 10,15.**

Pri uporabi preciznih indikatora potreban je dodatno i produžetak br. 434920 vel. 10 ili mjernoticalo br. 434900 vel. 16.

- **Mjerni trnovi za velike rupe (do Ø 500), ubode i žljebove te u izvedbi s 3 točke na upit.**
- **Područje tolerancije 10 µm ili fini dosjed kvalitete 5 i finije na upit.**
- **Mjerno područje > 0,2 mm na upit.**
- **Mjerni kontakti dostupni i u verzijama Rubin, keramika te obloženi tvrdim kromom.**

Tehnički opis

Preciznost ponavljanja	1 µm
Snaga detekcije	2 N
Mjera čahure H	33 mm
Čeona mjera h	4 mm
Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	V
Polje tolerancije	T
Polje tolerancije	U
Polje tolerancije	B
Polje tolerancije	S
Polje tolerancije	P
Polje tolerancije	R
Polje tolerancije	N
Polje tolerancije	M
Polje tolerancije	JS
Polje tolerancije	K
Polje tolerancije	J
Polje tolerancije	H
Polje tolerancije	A
Polje tolerancije	G
Polje tolerancije	FG
Polje tolerancije	F

Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	E
Polje tolerancije	CD
Polje tolerancije	D
Polje tolerancije	C
Polje tolerancije	ZC
Polje tolerancije	ZB
Polje tolerancije	Z
Polje tolerancije	ZA
Polje tolerancije	F
Kvaliteta	7 mm
Kvaliteta	9 mm
Kvaliteta	10 mm
Kvaliteta	11 mm
Kvaliteta	12 mm
Kvaliteta	8 mm
Kvaliteta	13 mm
Kvaliteta	6 mm
Nazivna mjera	80 - 100 mm
Kalibriranje	C4
Vrsta proizvoda	Mjerni trn za provrte mjerna glava

Usluge

Kalibriranje Precizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C)
maks. mjerno područje 160 mm

023210 160

Pribor

Držač za mjerni trn OD duljina držača 105 mm

435160 105

Mjerni sat \pm područje mjerenja / očitavanje 25/0,5 μ m

434674 25/0,5

Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 85 mm	484030 85
Držac za mjerni trnOD duljina držača 50 mm	435160 50
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 130/5 µm	434674 130/5
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 80 mm	484030 80
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 100 mm	484030 100
Čelično ticalo tip 16	434900 16
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 250/10 µm	434674 250/10
Induktivni mjerni sat Extramess tip 2001	434670 2001
Produžetak za mjerna ticala duljina D (L) 10 mm	434920 10
Držac za mjerni trnOD duljina držača 235 mm	435160 235
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 50/1 µm	434674 50/1
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 90 mm	484030 90
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 95 mm	484030 95