



## Mjerni trn za prolazne rupe OD, Ø čahure D: 6-12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	435156 6-12
GTIN	2050001676986
Razred artikla	46D

### Opis

#### Izvedba:

OD mjerni uređaji za provrte su mehanički uređaji s 2 točke za najviše zahtjeve. Mjerni trnovi kaljeni. Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Centriranje zahvaljujući mjernim trnovima sprječava greške uslijed trzaja i time osigurava maksimalnu preciznost neovisno o korisniku. Nema više traženja povratne točke. Mjerne satove s Ø drške 8 h6 moguće je koristiti kao indikatore.

- **Preciznost ponavljanja 1 µm.**
- **Robustno i pouzdano.**
- **Minimalno vrijeme mjerenja uz maksimalnu sigurnost mjerenja.**
- **Navojni priključak trn / držač M10×1.**

#### Upotreba:

Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Za osiguranje kvalitete u serijskoj izradi pri ručnom i automatskom mjerenju.

#### Dio isporuke:

Mjerni trnovi s dva pomična radijalna senzorna trna zakrenuta za 180°.

#### Dodatni pribor:

Mjerni sat br. 434674, induktivni mjerni sat br. 434670, mjerni sat sa skalom ulijevo br. 434807 vel. 10, digitalni mjerni sat br. 434322, držač za mjerne trnove br. 435160, prsten za namještanje br. 484030. Produžeci za mjerne dubine, kutni elementi i graničnici dubine na upit.

#### Napomena:

Prilikom naručivanja molimo, **dodatno** navesti točne tolerancije rupa, npr.:

br. 435154 vel. 6-12 **10H7**,

br. 435154 vel. 6-12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

br. 435154 vel. 6-12 **9,990 / 10,15**.

Pri uporabi preciznih indikatora potreban je dodatno i produžetak br. 434920 vel. 10 ili mjerno ticalo br. 434900 vel. 16.

- **Mjerni trnovi za velike rupe (do Ø 500), ubode i žljebove te u izvedbi s 3 točke na upit.**
- **Područje tolerancije 10 µm ili fini dosjed kvalitete 5 i finije na upit.**
- **Mjerno područje > 0,2 mm na upit.**
- **Mjerni kontakti dostupni i u verzijama Rubin, keramika te obloženi tvrdim kromom.**

## Tehnički opis

Preciznost ponavljanja	1 µm
Snaga detekcije	2 N
Mjera čahure H	18,5 mm
Čeona mjera h	6 mm
Polje tolerancije	F
Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	V
Polje tolerancije	T
Polje tolerancije	U
Polje tolerancije	B
Polje tolerancije	S
Polje tolerancije	R
Polje tolerancije	P
Polje tolerancije	M
Polje tolerancije	N
Polje tolerancije	K
Polje tolerancije	JS
Polje tolerancije	H
Polje tolerancije	J
Polje tolerancije	A
Polje tolerancije	G
Polje tolerancije	FG
Polje tolerancije	F
Polje tolerancije	E

Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	D
Polje tolerancije	CD
Polje tolerancije	ZC
Polje tolerancije	C
Polje tolerancije	ZB
Polje tolerancije	ZA
Polje tolerancije	Z
Kvaliteta	6 mm
Kvaliteta	12 mm
Kvaliteta	8 mm
Kvaliteta	9 mm
Kvaliteta	7 mm
Kvaliteta	11 mm
Kvaliteta	13 mm
Kvaliteta	10 mm
Nazivna mjera	6 - 12 mm
Kalibriranje	C4
Vrsta proizvoda	Mjerni trn za provrte mjerna glava

## Usluge

DAkS kalibriranjePrecizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C) maks. mjerno područje 60 mm	023220 60
KalibriranjePrecizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C) maks. mjerno područje 60 mm	023210 60

## Pribor

Mjerni sat $\pm$ područje mjerenja / očitavanje 130/5 $\mu\text{m}$	434674 130/5
Mjerni sat $\pm$ područje mjerenja / očitavanje 50/1 $\mu\text{m}$	434674 50/1

Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 6 mm	484030 6
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 8 mm	484030 8
Držać za mjerni trnOD duljina držača 235 mm	435160 235
Držać za mjerni trnOD duljina držača 50 mm	435160 50
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 11 mm	484030 11
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 9 mm	484030 9
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Produžetak za mjerna ticala duljina D (L) 10 mm	434920 10
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 10 mm	484030 10
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 7 mm	484030 7
Držać za mjerni trnOD duljina držača 105 mm	435160 105
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 250/10 µm	434674 250/10
Čelično ticalo tip 16	434900 16
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 12 mm	484030 12
Induktivni mjerni sat Extramess tip 2001	434670 2001