

**Mjerni trn za prolazne rupe OD, Ø čahure D: 20-30mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 435156 20-30  |
| GTIN           | 2050001677266 |
| Razred artikla | 46D           |

**Opis****Izvedba:**

OD mjerni uređaji za provrte su mehanički uređaji s 2 točke za najviše zahtjeve. Mjerni trnovi kaljeni. Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Centriranje zahvaljujući mjernim trnovima sprječava greške uslijed trzaja i time osigurava maksimalnu preciznost neovisno o korisniku. Nema više traženja povratne točke. Mjerne satove s Ø drške 8 h6 moguće je koristiti kao indikatore.

- **Preciznost ponavljanja 1 µm.**
- **Robustno i pouzdano.**
- **Minimalno vrijeme mjerenja uz maksimalnu sigurnost mjerenja.**
- **Navojni priključak trn / držač M10×1.**

**Upotreba:**

Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Za osiguranje kvalitete u serijskoj izradi pri ručnom i automatskom mjerenju.

**Dio isporuke:**

Mjerni trnovi s dva pomična radijalna senzorna trna zakrenuta za 180°.

**Dodatni pribor:**

Mjerni sat br. 434674, induktivni mjerni sat br. 434670, mjerni sat sa skalom ulijevo br. 434807 vel. 10, digitalni mjerni sat br. 434322, držač za mjerne trnove br. 435160, prsten za namještanje br. 484030. Produžeci za mjerne dubine, kutni elementi i graničnici dubine na upit.

**Napomena:**

Prilikom naručivanja molimo, **dodatno** navesti točne tolerancije rupa, npr.:

br. 435154 vel. 6-12 **10H7**,

br. 435154 vel. 6-12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

br. 435154 vel. 6-12 **9,990 / 10,15**.

Pri uporabi preciznih indikatora potreban je dodatno i produžetak br. 434920 vel. 10 ili mjerno ticalo br. 434900 vel. 16.

- **Mjerni trnovi za velike rupe (do Ø 500), ubode i žljebove te u izvedbi s 3 točke na upit.**
- **Područje tolerancije 10 µm ili fini dosjed kvalitete 5 i finije na upit.**
- **Mjerno područje > 0,2 mm na upit.**
- **Mjerni kontakti dostupni i u verzijama Rubin, keramika te obloženi tvrdim kromom.**

## Tehnički opis

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Preciznost ponavljanja | 1 µm  |
| Snaga detekcije        | 2 N   |
| Mjera čahure H         | 27 mm |
| Čeona mjera h          | 10 mm |
| Kvaliteta              | 7 mm  |
| Kvaliteta              | 11 mm |
| Kvaliteta              | 8 mm  |
| Kvaliteta              | 6 mm  |
| Kvaliteta              | 9 mm  |
| Kvaliteta              | 13 mm |
| Kvaliteta              | 10 mm |
| Kvaliteta              | 12 mm |
| Polje tolerancije      | V     |
| Polje tolerancije      | U     |
| Polje tolerancije      | B     |
| Polje tolerancije      | T     |
| Polje tolerancije      | S     |
| Polje tolerancije      | R     |
| Polje tolerancije      | N     |
| Polje tolerancije      | P     |
| Polje tolerancije      | M     |
| Polje tolerancije      | K     |
| Polje tolerancije      | J     |
| Polje tolerancije      | JS    |

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| Polje tolerancije | H                                  |
| Polje tolerancije | G                                  |
| Polje tolerancije | A                                  |
| Polje tolerancije | FG                                 |
| Polje tolerancije | F                                  |
| Polje tolerancije | E                                  |
| Polje tolerancije | EF                                 |
| Polje tolerancije | D                                  |
| Polje tolerancije | CD                                 |
| Polje tolerancije | ZC                                 |
| Polje tolerancije | C                                  |
| Polje tolerancije | ZB                                 |
| Polje tolerancije | ZA                                 |
| Polje tolerancije | F                                  |
| Polje tolerancije | Z                                  |
| Polje tolerancije | EF                                 |
| Nazivna mjera     | 20 - 30 mm                         |
| Kalibriranje      | C4                                 |
| Vrsta proizvoda   | Mjerni trn za provrte mjerna glava |

## Usluge

|   |           |
|---|-----------|
| DAkKS kalibriranjePrecizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C) maks. mjerno područje 60 mm | 023220 60 |
| KalibriranjePrecizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C) maks. mjerno područje 60 mm       | 023210 60 |

## Pribor

|   |           |
|---|-----------|
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 25 mm | 484030 25 |
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 24 mm | 484030 24 |

|   |               |
|---|---------------|
| Držac za mjerni trnOD duljina držača 235 mm           | 435160 235    |
| Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 50/1 µm   | 434674 50/1   |
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 20 mm | 484030 20     |
| Držac za mjerni trnOD duljina držača 50 mm            | 435160 50     |
| Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 25/0,5 µm | 434674 25/0,5 |
| Induktivni mjerni sat Extramess tip 2001              | 434670 2001   |
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 26 mm | 484030 26     |
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 22 mm | 484030 22     |
| Čelično ticalo tip 16                                 | 434900 16     |
| Produžetak za mjerna ticala duljina D (L) 10 mm       | 434920 10     |
| Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 250/10 µm | 434674 250/10 |
| Držac za mjerni trnOD duljina držača 105 mm           | 435160 105    |
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 30 mm | 484030 30     |
| Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 130/5 µm  | 434674 130/5  |
| Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 28 mm | 484030 28     |