



## Mjerni trn za prolazne rupe OD, Ø čahure D: 60-80mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	435156 60-80
GTIN	2050001677396
Razred artikla	46D

### Opis

#### Izvedba:

OD mjerni uređaji za provrte su mehanički uređaji s 2 točke za najviše zahtjeve. Mjerni trnovi kaljeni. Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Centriranje zahvaljujući mjernim trnovima sprječava greške uslijed trzaja i time osigurava maksimalnu preciznost neovisno o korisniku. Nema više traženja povratne točke. Mjerne satove s Ø drške 8 h6 moguće je koristiti kao indikatore.

- **Preciznost ponavljanja 1 µm.**
- **Robustno i pouzdano.**
- **Minimalno vrijeme mjerenja uz maksimalnu sigurnost mjerenja.**
- **Navojni priključak trn / držač M10×1.**

#### Upotreba:

Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Za osiguranje kvalitete u serijskoj izradi pri ručnom i automatskom mjerenju.

#### Dio isporuke:

Mjerni trnovi s dva pomična radijalna senzorna trna zakrenuta za 180°.

#### Dodatni pribor:

Mjerni sat br. 434674, induktivni mjerni sat br. 434670, mjerni sat sa skalom ulijevo br. 434807 vel. 10, digitalni mjerni sat br. 434322, držač za mjerne trnove br. 435160, prsten za namještanje br. 484030. Produžeci za mjerne dubine, kutni elementi i graničnici dubine na upit.

#### Napomena:

Prilikom naručivanja molimo, **dodatno** navesti točne tolerancije rupa, npr.:

br. 435154 vel. 6-12 **10H7**,

br. 435154 vel. 6-12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

br. 435154 vel. 6-12 **9,990 / 10,15**.

Pri uporabi preciznih indikatora potreban je dodatno i produžetak br. 434920 vel. 10 ili mjerno ticalo br. 434900 vel. 16.

- **Mjerni trnovi za velike rupe (do Ø 500), ubode i žljebove te u izvedbi s 3 točke na upit.**
- **Područje tolerancije 10 µm ili fini dosjed kvalitete 5 i finije na upit.**
- **Mjerno područje > 0,2 mm na upit.**
- **Mjerni kontakti dostupni i u verzijama Rubin, keramika te obloženi tvrdim kromom.**

## Tehnički opis

Preciznost ponavljanja	1 µm
Snaga detekcije	2 N
Čeona mjera h	10 mm
Mjera čahure H	33 mm
Kvaliteta	6 mm
Kvaliteta	13 mm
Kvaliteta	10 mm
Kvaliteta	11 mm
Kvaliteta	8 mm
Kvaliteta	9 mm
Kvaliteta	12 mm
Kvaliteta	7 mm
Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	V
Polje tolerancije	T
Polje tolerancije	U
Polje tolerancije	B
Polje tolerancije	S
Polje tolerancije	R
Polje tolerancije	N
Polje tolerancije	P
Polje tolerancije	M
Polje tolerancije	K
Polje tolerancije	JS

Polje tolerancije	H
Polje tolerancije	J
Polje tolerancije	G
Polje tolerancije	A
Polje tolerancije	FG
Polje tolerancije	F
Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	E
Polje tolerancije	CD
Polje tolerancije	D
Polje tolerancije	C
Polje tolerancije	ZC
Polje tolerancije	ZB
Polje tolerancije	ZA
Polje tolerancije	F
Polje tolerancije	Z
Nazivna mjera	60 - 80 mm
Kalibriranje	C4
Vrsta proizvoda	Mjerni trn za provrte mjerna glava

## Usluge

Kalibriranje Precizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C)  
maks. mjerno područje 160 mm

023210 160

## Pribor

Prsten za namještanje DIN 2250 C Ø nazivne mjere 75 mm

484030 75

Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 250/10 µm

434674 250/10

Prsten za namještanje DIN 2250 C Ø nazivne mjere 70 mm

484030 70

Induktivni mjerni sat Extrames tip 2001

434670 2001

Čelično ticalo tip 16	434900 16
Produžetak za mjerna ticala duljina D (L) 10 mm	434920 10
Držać za mjerni trnOD duljina držača 50 mm	435160 50
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 65 mm	484030 65
Držać za mjerni trnOD duljina držača 235 mm	435160 235
Držać za mjerni trnOD duljina držača 105 mm	435160 105
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 130/5 µm	434674 130/5
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 50/1 µm	434674 50/1
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 60 mm	484030 60
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 80 mm	484030 80