

Garant**Spiralno svrdlo HSS W, bez prevlake, Ø DC h8: 0,9mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114200 0,9 |
| GTIN | 4045197015174 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Standardna debljina jezgre bez širenja jezgre.

Precizno brušen vrh.

Brušena, široka užljebljenja s velikim kutom spirale.

Svijetlo brušena površina.

Sa šiljkom u obliku A od veličine 2,0 mm nadalje.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 0,9 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 11 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 0,9 mm |
| Ukupna duljina L | 32 mm |
| Posmak f u aluminiju, plastici dugih odlomaka | 0,05 mm/okr |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 9,7 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | W |
| Kut spirale | 35-40 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 45 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |