

**Garant**
**VHM HPC mikro svrdo, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,25mm**


## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	121220 0,25
GTIN	4045197263889
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

Visokoučinkovita minijaturna svrdla **svrlo dugačkim žljebovima**.  
 Ø drške 3 h6 za termoskupljajući prihvatač.  
 Izvrsna koncentričnost te precizno brušeno za **primjenu HPC-a kod obrade čelika**.  
**Tolerancija:** Nazivni promjer Ø + 0,004 mm.

### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	3,5 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	0,25 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / 0,004
Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Ukupna duljina L	38 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	3,2 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima