

Garant**VHM HPC mikro svrdo, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,75mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121220 1,75
GTIN	4045197264503
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovita minijaturna svrdla **svrlo dugačkim žljebovima**.
Ø drške 3 h6 za termoskupljajući prihvatač.
Izvršna koncentričnost te precizno brušeno za
primjenu HPC-a kod obrade čelika.
Tolerancija: Nazivni promjer Ø + 0,004 mm.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Nazivni Ø D_c	1,75 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	10,5 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,04 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	0 / 0,004
Ø drške D_s	3 mm
Ukupna duljina L	38 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	7,9 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima