

**Garant**
**VHM HPC mikro svrdo, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,97mm**


## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	121220 0,97
GTIN	4045197353108
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

Visokoučinkovita minijturna svrdla **svrlo dugačkim žljebovima**.<br>Ø drške 3 h6 za termoskupljajući prihvatač.<br>Izvršna koncentričnost te precizno brušeno za<br>**primjenu HPC-a kod obrade čelika**.<br>**Tolerancija:** Nazivni promjer Ø + 0,004 mm.

### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Tehnički opis

Nazivni Ø $D_c$	0,97 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	10,5 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	0 / 0,004
Ø drške $D_s$	3 mm
Ukupna duljina L	38 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	9,1 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima