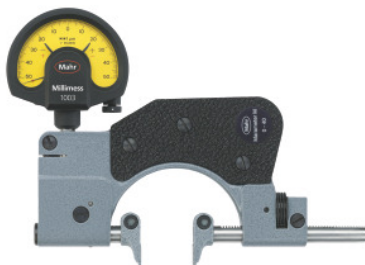


Mahr**Mikrometar za mjerni sat s mjernim krakovima, mjerno područje: 40-80mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	424906 40-80
GTIN	4059192017750
Razred artikla	43A

Opis**Izvedba:**

S šiljastim mjernim krakovima obrađenim tvrdim metalom. Za mjerenje promjera suženih dijelova, kotača, utora vratila, razmaka žlijebova, i koraka ozubljenja WK za određivanje širine zuba na zupčanicima s ravnim i kosim zubima.

Snažni, kovani čelični mikrometar s toplinskom izolacijom. Mjerne površine od VA, kaljenog čelika. Vreteno na opružnom ležaju, za umetanje obradaka uvlači se pomoću poluge.

Namještanje vretena preko cijelog mjernog područja putem narovašenog vijka. Podešavanje preko mjernog sata. Podesivi graničnik za centriranje obradaka. **Konstantna mjerna sila** pomoću ugrađene opruge. Primjenjiv sa svim mjernim satovima (nije sadržano u cijeni) s drškom od 8 mm. Prednost imaju mjerni satovi br. 434674 vel. 25/0,5 i vel. 50/1. **Vrijednosti odstupanja tolerancije kod obradaka broičano se očitavaju na mjernom satu.**

Dio isporuke:

Bez mjernog sata, **uključujući** drvenu kutiju.

Dodatni pribor:

Etaloni, mjerni satovi br. 434674. Lijevano postolje, držač za precizni pokazivač za linearni prijenos mjernog kretanja, mjerni umetci.

Tehnički opis

Mjerenje raspona zubi od modula m nadalje	0,5
---	-----

Put mjernog ticala	2,5 mm
Čeona paralelnost mjernih površina	3 µm
Snaga mjerenja	7,5 N
Mjerno područje	40 - 80 mm
Mjerna površina	12×12 mm
Standard	Standard proizvođača
Mjerna tehnika	analogno
Pakiranje	stabilna kutija
Kalibriranje	L9
Vrsta proizvoda	Račvasta šablona s preciznim indikatorom

Usluge

KalibriranjeRačvasti kontrolnik tip RL	028730 RL
--	-----------