


**HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122501 8      |
| GTIN           | 4045197824691 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Do Ø 1,9 s 4-stranim brušenjem, od Ø 2 s brušenjem konusnog omotača.

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja. Ravne glavne oštrice** s blagim zaobljenjem oštrica i poseban oblik utora proizvode **kratke odvojene čestice.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučiva po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122502**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122503**.

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 29 mm

Ukupna duljina L: 79 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

Posmak  $f$  u čeliku  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,18 mm/okr

**Tehnički opis**

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h7    |
| Ukupna duljina L       | 79 mm |

|   |                  |
|---|------------------|
| Standard                                    | DIN 6537 K       |
| Ø drške $D_s$                               | 8 mm             |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 41 mm            |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 8 mm             |
| Broj oštrica Z                              | 2                |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,18 mm/okr      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 29 mm            |
| Serija                                      | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 4×D              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | ne               |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | M       |

|                  |           |          |   |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG               | prikladno | 90 m/min | K |
| GGG              | prikladno | 55 m/min | K |
| Uni              | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno | prikladno |          |   |
| suho             | prikladno |          |   |