



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,2



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122501 8,2    |
| GTIN           | 4045197824714 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Do Ø 1,9 s 4-stranim brušenjem, od Ø 2 s brušenjem konusnog omotača.

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja. Ravne glavne oštrice** s blagim zaobljenjem oštrica i poseban oblik utora proizvode **kratke odvojene čestice.**

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučiva po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122502**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122503**.

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 34,7 mm

Ukupna duljina L: 89 mm

Ø drške  $D_s$ : 10 mm

Posmak  $f$  u čeliku  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/okr

### Tehnički opis

|                  |       |
|------------------|-------|
| Ukupna duljina L | 89 mm |
| Broj oštrica Z   | 2     |

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm            |
| Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,2 mm/okr       |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7               |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 34,7 mm          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 47 mm            |
| Standard                                    | DIN 6537 K       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 8,2 mm           |
| Serija                                      | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 4×D              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | ne               |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | M       |

|                  |           |          |   |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG               | prikladno | 90 m/min | K |
| GGG              | prikladno | 55 m/min | K |
| Uni              | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno | prikladno |          |   |
| suho             | prikladno |          |   |