

Garant
Kratko svrdlo HSS-E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 4,7mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 113020 4,7 |
| GTIN | 4045197002242 |
| Razred artikla | 11B |

Opis
Izvedba:

Izuzetno **čvrsto i snažano** zahvaljujući **ojačanoj jezgri**.

Profilno brušeno, s velikom točnošću i koncentričnošću.

Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C do 3,9 mm, u obliku S (specijalnom) od 4 mm nadalje.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4xD) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:
Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 24 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,05 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 4,7 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D_s | 4,7 mm |
| Ukupna duljina L | 58 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 17 mm |
| Kut vrha | 135 stupanj |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | FS |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |