


**HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,4**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122504 8,4    |
| GTIN           | 4045197826176 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.

Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Do Ø 1,9 s 4-stranim brušenjem, od Ø 2 s brušenjem konusnog omotača.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučiva po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122507**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122508**.

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 34,4 mm

Ukupna duljina L: 89 mm

Ø drške  $D_s$ : 10 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/okr

**Tehnički opis**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Tolerancija nazivnog Ø             | h7    |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 47 mm |
| Ø drške $D_s$                      | 10 mm |
| Broj oštrica Z                     | 2     |

|                                                      |                  |
|------------------------------------------------------|------------------|
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,2 mm/okr       |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 34,4 mm          |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 8,4 mm           |
| Standard                                             | DIN 6537 K       |
| Ukupna duljina L                                     | 89 mm            |
| Serija                                               | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka                                             | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba                                              | 4xD              |
| Kut vrha                                             | 140 stupanj      |
| Drška                                                | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji                                        | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |