



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 6,1



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122776 6,1    |
| GTIN           | 4045197827401 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Do Ø 1,9 s 4-stranim brušenjem, od Ø 2 s brušenjem konusnog omotača.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučiva po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122777**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122778**.

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 43,9 mm

Ukupna duljina L: 91 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/okr

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Ø drške $D_s$                             | 8 mm        |
| Nazivni Ø $D_c$                           | 6,1 mm      |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/okr |
| Standard                                  | DIN 6537    |

|   |                  |
|---|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 53 mm            |
| Ukupna duljina L                            | 91 mm            |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7               |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 43,9 mm          |
| Broj oštrica Z                              | 2                |
| Seriya                                      | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 6×D              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |