

**Garant****Svrđlo za duboke rupe HSS/E, bez prevlake, Ø DC h8: 1,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 116061 1,5    |
| GTIN           | 4045197026538 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Značajno **ojačana jezgra** bez povećavanja jezgre.

Precizno brušenje vrhova.

S **posebno oblikovanim utorima**. Njihove prednosti dolaze do izražaja kod dubokih provrta do 10×D i materijala s kritičnim stvaranjem odvojenih čestica.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbrušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 1,5 mm      |
| Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>            | 0,05 mm/okr |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 45 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h8          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 1,5 mm      |
| Ukupna duljina L                                     | 70 mm       |
| Standard   | DIN 340     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 42,8 mm     |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Kut vrha           | 130 stupanj       |
| Drška              | Cilindrična drška |
| Prevlaka           | bez prevlake      |
| Rezni materijal    | HSS E             |
| Tip                | FS                |
| Kut spirale        | 38 stupanj        |
| Unutarnje hlađenje | ne                |
| Prsten u boji      | nema              |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 70 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 45 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 28 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 21 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | P       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 25 m/min | K       |
| Ulje                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |