

Garant**Svrđlo za duboke rupe HSS/E, bez prevlake, Ø DC h8: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116061 1,6 |
| GTIN | 4045197026545 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Značajno **ojačana jezgra** bez povećavanja jezgre.

Precizno brušenje vrhova.

S **posebno oblikovanim utorima**. Njihove prednosti dolaze do izražaja kod dubokih provrta do 10×D i materijala s kritičnim stvaranjem odvojenih čestica.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbrušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 50 mm |
| Posmak f u čeliku $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/okr |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 1,6 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h8 |
| \varnothing drške D_s | 1,6 mm |
| Ukupna duljina L | 76 mm |
| Standard | DIN 340 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 47,6 mm |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | FS |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 21 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |